***Allegato n. 5***

**RELAZIONE FINALE**

**AGEVOLAZIONI PER GLI INVESTIMENTI INNOVATIVI DELLE IMPRESE AGRICOLE**

*Ai sensi del decreto del Ministro dello sviluppo economico 30 luglio 2021*

*pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica italiana del 14 ottobre 2021, n. 246*

1. DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA ai sensi dell’articolo 47 del DPR n. 445/2000

Il/La sottoscritto/a …………………………………………………….…………………………………………………….……..,

nato/a a ………………………………..…………………………….…………………., prov. ..……, il …………..……………,

C.F. …………………………………..…., residente in ……………………….…………………………….., prov. ……..…….,

via e n. civ. ………………………………………………………………………………………………………………………..,

consapevole delle responsabilità penali cui può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci, ai sensi e per gli effetti degli artt. 47 e 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445,

DICHIARA CHE

in qualità di[[1]](#footnote-1) ……………………………………… dell’impresa ………………………………….……………………………

con sede legale nel Comune di: …………………………………………………….. prov.: ………… CAP: …..…………..

via e n. civ.: ……………………………………..…………tel.: …………….……………, fax: …………………….………...

e-mail certificata: …………………………………………………………………………………………………..…………….

P. I.V.A. ………………………………………….

**Le spese sostenute sono invariate rispetto a quelle dichiarate nella domanda di concessione**

☐ SI ☐ NO

(in caso di risposta negativa illustrare le variazioni introdotte e le motivazioni sottostanti)

…………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………………

2. DATI RELATIVI ALL’INVESTIMENTO

Data di avvio dell’investimento: gg/mm/aaaa

Data di conclusione dell’investimento: gg/mm/aaaa

Codice attività cui inerisce l’investimento (classificazione ATECO 2007): ……………………

Le spese hanno ad oggetto (*barrare l’ipotesi ricorrente*):

1. ☐ **beni strumentali 4.0, materiali o immateriali, compresi negli allegati A e/o B della legge n. 232/2016**:

*barrare la tipologia del bene o dei beni acquistati tra quelle indicate nell’Allegato A*:

 macchine utensili per asportazione;

 macchine utensili operanti con laser e altri processi a flusso di energia (ad esempio plasma, waterjet, fascio di elettroni), elettroerosione, processi elettrochimici;

 macchine e impianti per la realizzazione di prodotti mediante la trasformazione dei materiali e delle materie prime:

 macchine utensili per la deformazione plastica dei metalli e altri materiali;

 macchine utensili per l'assemblaggio, la giunzione e la saldatura;

 macchine per il confezionamento e l'imballaggio;

 macchine utensili di de-produzione e riconfezionamento per recuperare materiali e funzioni da scarti industriali e prodotti di ritorno a fine vita (ad esempio macchine per il disassemblaggio, la separazione, la frantumazione, il recupero chimico);

 robot, robot collaborativi e sistemi multi-robot;

 macchine utensili e sistemi per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici;

 macchine per la manifattura additiva utilizzate in ambito industriale;

 macchine, anche motrici e operatrici, strumenti e dispositivi per il carico e lo scarico, la movimentazione, la pesatura e la cernita automatica dei pezzi, dispositivi di sollevamento e manipolazione automatizzati, AGV e sistemi di convogliamento e movimentazione flessibili, e/o dotati di riconoscimento dei pezzi (ad esempio RFID, visori e sistemi di visione e meccatronici);

 magazzini automatizzati interconnessi ai sistemi gestionali di fabbrica.

 dispositivi, strumentazione e componentistica intelligente per l'integrazione, la sensorizzazione e/o l'interconnessione e il controllo automatico dei processi utilizzati anche nell'ammodernamento o nel revamping dei sistemi di produzione esistenti.

 sistemi di misura a coordinate e no (a contatto, non a contatto, multi-sensore o basati su tomografia computerizzata tridimensionale) e relativa strumentazione per la verifica dei requisiti micro e macro geometrici di prodotto per qualunque livello di scala dimensionale (dalla larga scala alla scala micro-metrica o nano-metrica) al fine di assicurare e tracciare la qualità del prodotto e che consentono di qualificare i processi di produzione in maniera documentabile e connessa al sistema informativo di fabbrica;

 altri sistemi di monitoraggio in process per assicurare e tracciare la qualità del prodotto o del processo produttivo e che consentono di qualificare i processi di produzione in maniera documentabile e connessa al sistema informativo di fabbrica;

 sistemi per l'ispezione e la caratterizzazione dei materiali (ad esempio macchine di prova materiali, macchine per il collaudo dei prodotti realizzati, sistemi per prove o collaudi non distruttivi, tomografia) in grado di verificare le caratteristiche dei materiali in ingresso o in uscita al processo e che vanno a costituire il prodotto risultante a livello macro (ad esempio caratteristiche meccaniche) o micro (ad esempio porosità, inclusioni) e di generare opportuni report di collaudo da inserire nel sistema informativo aziendale;

 dispositivi intelligenti per il test delle polveri metalliche e sistemi di monitoraggio in continuo che consentono di qualificare i processi di produzione mediante tecnologie additive;

 sistemi intelligenti e connessi di marcatura e tracciabilità dei lotti produttivi e/o dei singoli prodotti (ad esempio RFID - Radio Frequency Identification);

 sistemi di monitoraggio e controllo delle condizioni di lavoro delle macchine (ad esempio forze, coppia e potenza di lavorazione; usura tridimensionale degli utensili a bordo macchina; stato di componenti o sotto-insiemi delle macchine) e dei sistemi di produzione interfacciati con i sistemi informativi di fabbrica e/o con soluzioni cloud;

 strumenti e dispositivi per l'etichettatura, l'identificazione o la marcatura automatica dei prodotti, con collegamento con il codice e la matricola del prodotto stesso in modo da consentire ai manutentori di monitorare la costanza delle prestazioni dei prodotti nel tempo e di agire sul processo di progettazione dei futuri prodotti in maniera sinergica, consentendo il richiamo di prodotti difettosi o dannosi;

 componenti, sistemi e soluzioni intelligenti per la gestione, l'utilizzo efficiente e il monitoraggio dei consumi energetici e idrici e per la riduzione delle emissioni;

 filtri e sistemi di trattamento e recupero di acqua, aria, olio, sostanze chimiche, polveri con sistemi di segnalazione dell'efficienza filtrante e della presenza di anomalie o sostanze aliene al processo o pericolose, integrate con il sistema di fabbrica e in grado di avvisare gli operatori e/o di fermare le attività di macchine e impianti;

 banchi e postazioni di lavoro dotati di soluzioni ergonomiche in grado di adattarli in maniera automatizzata alle caratteristiche fisiche degli operatori (ad esempio caratteristiche biometriche, età, presenza di disabilità);

 sistemi per il sollevamento/traslazione di parti pesanti o oggetti esposti ad alte temperature in grado di agevolare in maniera intelligente/ robotizzata/interattiva il compito dell'operatore;

 dispositivi wearable, apparecchiature di comunicazione tra operatore/ operatori e sistema produttivo, dispositivi di realtà aumentata e virtual reality;

 interfacce uomo-macchina (HMI) intelligenti che coadiuvano l'operatore a fini di sicurezza ed efficienza delle operazioni di lavorazione, manutenzione, logistica.

*barrare la tipologia del bene o dei beni acquistati tra quelle indicate nell’Allegato B*:

 software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la progettazione, definizione/qualificazione delle prestazioni e produzione di manufatti in materiali non convenzionali o ad alte prestazioni, in grado di permettere la progettazione, la modellazione 3D, la simulazione, la sperimentazione, la prototipazione e la verifica simultanea del processo produttivo, del prodotto e delle sue caratteristiche (funzionali e di impatto ambientale) e/o l'archiviazione digitale e integrata nel sistema informativo aziendale delle informazioni relative al ciclo di vita del prodotto (sistemi EDM, PDM, PLM, Big Data Analytics);

 software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la progettazione e la ri-progettazione dei sistemi produttivi che tengano conto dei flussi dei materiali e delle informazioni;

software, sistemi, piattaforme e applicazioni di supporto alle decisioni in grado di interpretare dati analizzati dal campo e visualizzare agli operatori in linea specifiche azioni per migliorare la qualità del prodotto e l'efficienza del sistema di produzione;

 software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la gestione e il coordinamento della produzione con elevate caratteristiche di integrazione delle attività di servizio, come la logistica di fabbrica e la manutenzione (quali ad esempio sistemi di comunicazione intra-fabbrica, bus di campo/ fieldbus, sistemi SCADA, sistemi MES, sistemi CMMS, soluzioni innovative con caratteristiche riconducibili ai paradigmi dell'IoT e/o del cloud computing);

 software, sistemi, piattaforme e applicazioni per il monitoraggio e controllo delle condizioni di lavoro delle macchine e dei sistemi di produzione interfacciati con i sistemi informativi di fabbrica e/o con soluzioni cloud;

 software, sistemi, piattaforme e applicazioni di realtà virtuale per lo studio realistico di componenti e operazioni (ad esempio di assemblaggio), sia in contesti immersivi o solo visuali;

 software, sistemi, piattaforme e applicazioni di reverse modeling and engineering per la ricostruzione virtuale di contesti reali;

 software, sistemi, piattaforme e applicazioni in grado di comunicare e condividere dati e informazioni sia tra loro che con l'ambiente e gli attori circostanti (Industrial Internet of Things) grazie ad una rete di sensori intelligenti interconnessi;

 software, sistemi, piattaforme e applicazioni per il dispatching delle attività e l'instradamento dei prodotti nei sistemi produttivi;

 software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la gestione della qualità a livello di sistema produttivo e dei relativi processi;

 software, sistemi, piattaforme e applicazioni per l'accesso a un insieme virtualizzato, condiviso e configurabile di risorse a supporto di processi produttivi e di gestione della produzione e/o della supply chain (cloud computing);

 software, sistemi, piattaforme e applicazioni per industrial analytics dedicati al trattamento ed all'elaborazione dei big data provenienti dalla sensoristica IoT applicata in ambito industriale (Data Analytics & Visualization, Simulation e Forecasting);

1. ☐ **altri** **beni strumentali, materiali o immateriali, non compresi negli allegati A e/o B della legge n. 232/2016**

Unità produttiva interessata dall’investimento

Indirizzo: ……………………………………………................................................ CAP: ………..

Comune: ………………………………………………….………………………… Provincia: …..

Regione: ……………………………………………………

**Elenco dei beni acquistati:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ID bene[[2]](#footnote-2)** | **Descrizione del bene** | **Categoria del bene[[3]](#footnote-3)** | **Costo del bene €[[4]](#footnote-4)** | **Fornitore** | **N. Fattura** | **Data fattura** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**Elenco dei mezzi di pagamento utilizzati per l’acquisto dei beni:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ID bene[[5]](#footnote-5)** | **Descrizione mezzo di pagamento[[6]](#footnote-6)** | **Data pagamento** | **Imponibile pagato €** | **IVA pagata €** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

Totale spese sostenute per l’acquisto di beni strumentali 4.0: €………………………………………

Totale spese sostenute per l’acquisto di altri beni strumentali: €……………………………………...

3. RELAZIONE FINALE

**Descrivere dettagliatamente i beni acquistati e i miglioramenti aziendali conseguiti a seguito della realizzazione dell’investimento**

…………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………………

Il/La sottoscritto/a dichiara altresì di aver preso visione dell’informativa sul trattamento dei dati personali pubblicata nell’apposita sezione del sito del Ministero dello sviluppo economico e di Invitalia s.p.a. relativa alla misura Fondo per gli investimenti innovativi delle imprese agricole.

Data gg/mm/aaaa

*Firmato digitalmente[[7]](#footnote-7)*

1. Legale rappresentante o titolare. [↑](#footnote-ref-1)
2. Indicare il dato identificativo del bene di investimento (per esempio N° progressivo: “n. 1, n. 2” ecc.). [↑](#footnote-ref-2)
3. Indicare la categoria del bene: “***Bene strumentale 4.0***”, ossia compreso negli allegati A o B della legge 232/2016, ovvero “***Altro bene strumentale***”. [↑](#footnote-ref-3)
4. Riportare il costo del bene al netto di IVA, salvo che l’IVA sia realmente ed effettivamente sostenuta dall’impresa beneficiaria e dalla stessa non recuperabile (ad esempio, nell’ipotesi di IVA non detraibile). [↑](#footnote-ref-4)
5. Indicare il dato identificativo del bene di investimento (per esempio N° progressivo), già riportato nella tabella recante l’“*elenco dei beni acquistati*”. [↑](#footnote-ref-5)
6. Specificare se trattasi di bonifico bancario, SEPA Credit Transfer, ricevute bancarie (RIBA). [↑](#footnote-ref-6)
7. Legale rappresentante o titolare [↑](#footnote-ref-7)